



ALLEGATO 1 al CSA

Tabella dati offerta tecnica

Compilare un allegato per ciascuno impianto

Ai sensi dell'art.6 del presente Capitolato Speciale di Appalto, si richiede di fornire, con un unico valore numerico e senza che lo stesso risulti legato ad alcuna ulteriore condizione o specificazione imposta da parte della Vs. società, i seguenti dati richiesti.

Società concorrente: _____ IMPIANTO _____

Nella seguente tabella dovranno essere riportati, per ogni campo di variabilità dei solidi volatili del fango in ingresso alla macchina (A, B e C), i valori minimi garantiti per il tenore di secco del fango disidratato e per il grado di separazione solido-liquido, i valori massimi garantiti per il consumo specifico di polielettrolita ed energia elettrica .

Tabella 1 Indicazione dei parametri funzionali della macchina per la determinazione dei costi operativi medi

SST \ SSV	A) Valore degli SSV del fango in ingresso alla macchina >65% e ≤ 70%.	B) Valore degli SSV del fango in ingresso alla macchina >70% e ≤ 80%.	C) Valore degli SSV del fango in ingresso alla macchina >80% e ≤ 85%.
	Condizioni Operative:	Tenore di secco del fango disidratato	Tenore di secco del fango disidratato
1. Carico solido in ingresso alla macchina = 84 o 168 kgSS/h % % %
	Separazione solido-liquido	Separazione solido-liquido	Separazione solido-liquido
 % % %
2. Portata idraulica max 6,4 o 12,3 mc/h	Dosaggio specifico Polielettrolita cationico in emulsione	Dosaggio specifico Polielettrolita cationico in emulsione	Dosaggio specifico Polielettrolita cationico in emulsione
 kgProdotto/tonSS kgProdotto/tonSS kgProdotto/tonSS
3. Concentrazione fango ingresso $1 \leq \%SS^N \leq 3$	Consumo Energia Elettrica assorbita al punto di lavoro	Consumo Energia Elettrica assorbita al punto di lavoro	Consumo Energia Elettrica assorbita al punto di lavoro
 kWh kWh kWh

Note: per il tenore di secco il valore deve essere espresso quale percentuale di sostanza secca sul peso del fango disidratato; per il grado di separazione solido-liquido il valore deve essere espresso quale percentuale di sostanza secca, trattenuta nel fango disidratato, rispetto a quella in ingresso alla macchina. I consumi specifici di polielettrolita quelli necessari per trattare una ton. di sostanza secca in ingresso alla macchina. Il consumo di E.E. e' quello assorbito dal gruppo pressa a coclea al punto di lavoro.

